

Platten-Palettierer mit modularer Konstruktion fungieren sowohl als Automaten, wie auch als Halbautomaten. Die Beladung kann auf einem niedrigeren oder höheren Niveau erfolgen. Dies ermöglicht eine Verknüpfung an jedes Förder- / Auslaufband.

Die Verpackungen werden auf dem Förderband in Reihen gruppiert und dann mit Hilfe eines pneumatischen Schiebers auf die Sammelplatte transportiert. Ist eine Schicht komplett, bewegt sich die Sammelplatte über die Palette. Während der Rückbewegung der Sammelplatte verhindert ein weiterer Schieber die Bewegung der Verpackungen und so werden sie auf die Palette platziert. Alle Bewegungen der Sammelplatte werden automatisch angetrieben.

Ein Palettierer kann in ein Magazin für leere Paletten, Förderbänder für beladene Paletten sowie Aufgabevorrichtung für Zwischenlagen ausgestattet werden. Dank der Möglichkeit des Standwechsels einzelner Vorrichtungen (wie z.B. Magazin für Paletten, Förder- / Auslaufbänder) lässt sich die Maschine in der Produktionshalle einfach platzieren.

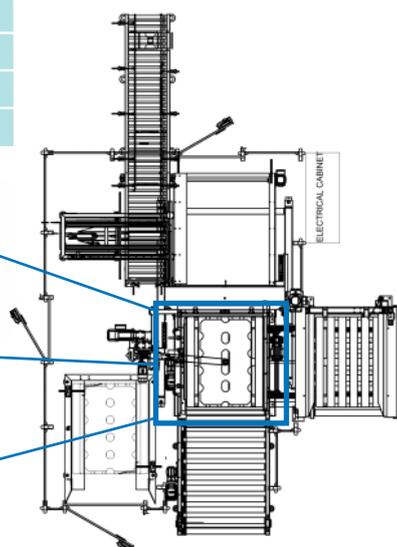


- Stabiler Rahmen
- Flexibilität dank modularer Konstruktion
- Hohe Kapazität
- Einfacher und sicherer Formatwechsel



## Technische Daten

|                           |  |
|---------------------------|--|
| <b>Kapazität:</b>         | Bis 3 Schichten/Min. abhängig vom Packmuster |
| <b>Steuerung:</b>         | PLC  |
| <b>Produkten:</b>         | Sammelverpackungen, Trays, Kartons etc.      |
| <b>Maximale Ladehöhe:</b> | 2400 mm inkl. Palette                        |



## Serie 740

Plattenpalettierer

Ein anderes Palettiersystem von Trepko ist ein Gantry Robot. Dank der modularen Konstruktion eignet er sich gut für die Standard-, Misch- und Depalettierung.

Die Maschine bewegt sich in allen drei Achsen, wobei der Greif- / Saugkopf um 270° gedreht werden kann. Dies ermöglicht Anwendung von verschiedenen Packmustern gemäß Einstellung im Bedienpaneel.

In der Vorrichtung lassen sich neue Packmuster einspeichern. Alle Bewegungen werden von Servoantrieben aus dem Bedienpaneel gesteuert.

Der Automat kann mit verschiedenen Greif- und Hebewerkzeugen nachgerüstet werden, z.B. Saugköpfe, mechanischen Greifköpfe, Hebeplatten. Aus diesem Grund können mit dem Roboter verschiedene Produkte palettiert werden.



Die Vorrichtung kann zusätzlich mit einem automatischen Magazin und Palettenentnahme ausgerüstet werden. Darüber hinaus lässt sich die Maschine dank der Möglichkeit des Vorrichtungstandwechsels (Magazin für Paletten, Förder- / Auslaufbänder) in der Produktionshalle einfach platzieren.



Einfach



Zweifach

## Technische Daten

|                              |  |
|------------------------------|--|
| Max. Produktgewicht:         | bis 25 kg abhängig vom Produkttyp, Qualität, Hebeweise, Kapazität, etc.  |
| Kapazität:                   | bis 12 Zyklen/Min. abhängig vom Packmuster, Massen, Gewicht und Qualität |
| Steuerung:                   | PLC  |
| Druckluft:                   | erforderlich 6 Bar bis 350 NI/Min.                                       |
| Max. Ladehöhe inkl. Palette: | bis 2100mm inkl. Vakuumpkopf   |
| Palettemassen:               | alle Standardmassen  |
| Beispielprodukte:            | Sammelverpackungen, Trays in Schrumpffolien, Kartons                     |